

INTRODUCTION

La nettoyabilité d'un matériau réside dans sa capacité à permettre l'élimination de la saleté qui se dépose sur sa surface.

La compacité du matériau, son absence de porosité et sa résistance aux produits chimiques sont les critères essentiels d'une bonne nettoyabilité.

Nos systèmes résines présentent ces caractéristiques et vous garantissent ainsi des conditions d'hygiène optimisées.

Les détergents appropriés pour l'entretien courant et pour les souillures particulièrement résistantes comme les traces de pneumatiques, sont détaillés ci-dessous, avec leur procédure d'utilisation.

ENTRETIEN COURANT : Utiliser CLEANLINE

Caractéristiques :

- super dégraissant industriel
- non moussant
- contact alimentaire - conforme à l'arrêté du 8 septembre 1999 (peut être utilisé pour le nettoyage du matériel rentrant en contact avec des denrées alimentaires)
- biodégradable - conforme aux nouvelles dispositions environnementales européennes, CLEANLINE présente une parfaite innocuité vis-à-vis des surfaces traitées aux doses d'emploi préconisées. Sans solvant, il contribue à la longévité des matériels de nettoyage.

Doses d'emploi :

- en dilution de 2 à 15% dans l'eau selon les cas et le niveau de dégraissage à effectuer
- dilution usuelle : 5% dans l'eau

Matériel d'application :

CLEANLINE peut s'appliquer par pulvérisation, brossage manuel, mono brosse, auto laveuse

En mono brosse :



- réaliser un pré trempage par pulvérisation
- laisser agir 1 à 2 minutes
- effectuer le lavage avec la mono brosse (poils nylon dur)
- rincer soigneusement
- sécher par aspiration

En auto laveuse :



introduire la juste dose dans le réservoir de la machine afin d'obtenir une solution diluée à 5%
effectuer un premier passage sans aspiration pour appliquer le produit en pré trempage
laisser agir 1 à 2 minutes
effectuer un second passage avec brosse et aspiration

Fiche technique et F.D.S sur demande

NB : Choix des disques :

Pour l'entretien régulier par mono brosse ou auto laveuse du sol, il est conseillé de choisir des brosses nylon, poils durs.

Il est possible également d'adapter des disques « verts » voire « marron » selon les cas ; réserver les disques « noirs » plus abrasifs pour les opérations de décapage.

En cas de taches provenant de la brulure de la couche superficielle de la résine (taches noires), nettoyage avec un absorbant mouiller avec de l'acétone. Un léger matage de surface sera induit.



Siège social :
20 route de Montluçon
03410 Prémilhat - France
Standard : 04 70 51 52 97

Adresse Postale :
CS 43109
03105 MONTLUCON CEDEX
E-mail : contact@groupe-tlm.com