

La formulation de la résine EASYPOX donne une multitude de solutions techniques et durables

La résine EASYPOX peut être utilisée :

- ◆ En primaire d'autolissants sur sols poreux, grenillés.
- ◆ En finition de résine pure filmogène ou antidérapante
- ◆ En autolissant de 1 mm grâce au volume important de charge que sa formulation accepte
- ◆ En liant de mortiers
- ◆ En intérieur seulement.

PERFORMANCES ET CARACTERISTIQUES

EASYPOX confère aux sols traités :

- ◆ Une excellente résistance mécanique et chimique
- ◆ Une grande durabilité
- ◆ Une facilité d'entretien
- ◆ Une facilité d'application
- ◆ Une imperméabilité et liquides
- ◆ Esthétisme et ergonomie
- ◆ Une valorisation du capital immobilier
- ◆ Un aspect antidérapant possible

MODE OPERATOIRE

Préparation du support - *Conforme au DTU 59.3* :

Dans tous les cas, le support doit être sain, sec, cohésif (>1.5 Mpa traction), exempt de toutes salissures, laitances, graisses, traces d'huiles et matières non adhérentes, ou de produits pouvant nuire à l'adhérence (produits de cure). En cas de doute, appliquer au préalable une surface de test.

CAS PARTICULIER : support présentant une légère humidité de surface : nous consulter.

- ◆ Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface telle que ponçage, grenillage ou rabotage.
- ◆ Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge et un taux d'humidité de 4.5% maximum.
- ◆ Les défauts du support tels que nids de poules, trous seront traités préalablement avec la résine REPARBETOX.

Mode d'emploi : Livré en kit prédosé (une résine + un durcisseur)

Verser la totalité du durcisseur dans le conditionnement de résine préalablement homogénéisée

Malaxer l'ensemble avec un agitateur mécanique pendant environ 2 minutes

Ne pas modifier les proportions

Pour réduire l'entraînement d'air pendant le mélange, il est conseillé de réaliser l'opération à faible vitesse de rotation (max 300 tr / min) en gardant l'agitateur dans le fond du fût.

Puis incorporer la silice SIL TLM et poursuivre le mélange pendant environ 2 minutes.

Matériel : Mélangeur, brosse, rouleau, spatule, rouleau débulleur.

UTILISATION	RATIOS	CONSOMMATION / m ²	APPLICATION
PRIMAIRE	EASYPOX	300 à 400 g/m ²	Rouleau 10-12 mm
BOUCHE PORES	1 kg EASYPOX / 0.5 kg SILICE TLM	1 kg/m ²	Lisseuse
RATTRAPAGE DE CAVITES	1 kg EASYPOX / 5 kg silice 150/500 µm	/	Lisseuse
PELLICULAIRE	EASYPOX	300 à 400 g/m ²	Rouleau 10-12 mm
GRIP N20	EASYPOX GRIP N20	300 à 400 g/m ²	Rouleau 10-12 mm
AUTOLISSANT 1 mm	20 kg EASYPOX® / 25 kg silice SILTLM	Environ 1,840 kg/m ²	Spatule crantée N° 3 dimensionnée à l'épaisseur voulue + rouleau débulleur

FICHE TECHNIQUE

		EASYPOX/ EASYPOX GRIP
		DURCISSEUR EASYPOX
CARACTERISTIQUES GENERALES	NATURE	Résine époxy bi-composant sans solvant non chargée
	ASPECT/TEINTE	Brillant/satin / Teintes nuancier sol TLM RAL* : nous consulter
	VISCOSITE	80 +/- 10 Poises
	RAPPORT DE MELANGE Base / Durcisseur	80/20
	CONSERVATION / STOCKAGE	12 mois en emballage d'origine non ouvert. Stocker à l'abri de l'humidité entre + 5° C et + 30° C
MISE EN ŒUVRE	HUMIDITE DU SUPPORT	Inférieure à 5 % en poids (test du polyane) ou sonde HRE < 4.5% bombe au carbure
	HUMIDITE RELATIVE (HRE)	Inférieure à 80%
	POINT DE ROSEE	Attention à la condensation : le support doit être à une température de + 3° C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.
	TEMPERATURE D'APPLICATION DU SUPPORT	+ 10 à 30°C
	DUREE DE VIE EN POT A 20°C	40 minutes
	SECHAGE A 20°C	Recouvrable : 12 à 24 h Circulable : 48 h Chimique : 7 jours
PERFORMANCES PHYSIQUES ET CHIMIQUES	ADHERENCE AU BETON SEC	> 2,5 N / mm ² (rupture du béton)
	ADHERENCE SUR BETON HUMIDE	> 1,40 N / mm ² (rupture du béton)
	DURETE SHORE D	> 70 (7 jours / 23° C)
	ACIDE NITRIQUE 10 %	Bonne
	ACIDE ACETIQUE 10 %	Bonne
	XYLENE	Excellente
	ETHYL GLYCOL	Matage de surface
	STYRENE	Léger ramollissement
	POTASSE A 10 %	Excellente
METHYL ETHYL CETONE	Matage de surface - Léger ramollissement	

Résistance produit chimique non contractuelle

V3

*Nuancier RAL : En finition pelliculaire, pour les teintes peu opacifiantes (jaune, rouge vif et orange), il sera nécessaire de prévoir deux couches et une sous-couche adaptées (blanche, ivoire, en règle générale).

AVIS IMPORTANT : Les renseignements donnés dans cette fiche technique ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part ou engager notre responsabilité. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables à chaque type d'utilisation. Nous rappelons que, n'ayant jamais la qualité de maître d'œuvre ou constructeur, nos conseils ou préconisations éventuels ne sauraient engager notre Société au-delà de la seule responsabilité du fabricant, celle-ci portant exclusivement sur la conformité des produits vendus. En conséquence, notre responsabilité ne se substitue en aucun cas à celle de l'applicateur ou du maître d'œuvre.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

- La mise en œuvre de ces produits est réservée à des applicateurs professionnels.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Eviter tout contact avec l'humidité, avec de la condensation d'eau pendant 24 heures.
- Pour ne pas avoir de différence de couleur, il est nécessaire d'utiliser un seul numéro de lot pour chaque chantier.
- Une exposition prolongée du revêtement aux UV peut altérer sa couleur.
- Les échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale risquent d'entraîner un phénomène de bullage.
- La température du support doit être égale à + 10° C pour l'utilisation avec durcisseurs normaux.
- La mise en œuvre des résines est influencée par la température ambiante et du support. Par température basse, la réaction chimique est ralentie, la viscosité augmente, ce qui conduit à une plus grande consommation. A l'inverse, lorsque la température

est élevée, la viscosité diminue, ce qui diminue la consommation.

- Les restrictions concernant l'humidité relative (minimum et maximum) doivent être observées. A la suite de l'application, le produit doit être protégé de tout contact avec l'eau pendant au moins 24 heures. Au cours de ce contact avec l'eau, des tâches blanches apparaissent à la surface (carbonatation) et/ou état poisseux. Ceci diminue l'adhérence de la couche intermédiaire et affecte l'esthétisme.

NETTOYAGE :

Après réticulation complète du film.

Les systèmes de revêtements de sols à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées.

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques) font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

Il convient de surveiller l'état des systèmes de revêtements et de faire procéder le plus rapidement possible à leur maintenance en cas de détérioration due un usage intensif.

AGREMENTS

- **Résine classé A+**, la meilleur note possible en termes d'émissions de COV suivant la dernière réglementation française (décret DEVL 1101903D publié le 25 mars 2011).



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

- **Réglementation COV** : Selon la directive EN-2004/42 la teneur maximale en COV* (catégorie de produit annexe II A/j type PS) est de 500g/l en 2010 de produit prêt à l'emploi. La teneur maximale en COV de l'**EASYPOX** est inférieure à 500g/l de produit prêt à l'emploi.

*Composé organique volatile

- **Membre adhérent SFMR** (Syndicat Français des Métiers de la Résine)