

Les peintures extérieures à base de résines Pliolite®, une référence.

PERFORMANCES

- Application directe et excellente adhérence sur tous supports maçonnerie : béton, ciment, parpaings, briques, fonds neufs ou peintures anciennes. Excellente adhérence même sur fonds alcalins ; **LOGOLITE®** est insaponifiable.
- Application et séchage indépendants des conditions climatiques.
- Absence de craquelage, cloquage, écaillage.
- Très bonne résistance aux rayons ultraviolets : **LOGOLITE®** ne jaunit pas dans le temps.
- Auto nettoyage, protection à long terme, rénovation facile et économique.
- Film parfaitement lavable et lessivable.
- Contrairement à la plupart des autres types de peinture, **LOGOLITE®** est utilisable par basse température, même au voisinage de 5° C, sur un support non gelé.
- Bonne respirabilité permettant l'évaporation de l'humidité tout en protégeant les supports contre la pénétration de l'eau, de la pollution industrielle et des pluies acides. **LOGOLITE®** est microporeuse, imperméable à l'eau de ruissellement mais perméable à la vapeur d'eau.

MODE OPERATOIRE

Préparation de surface

L'état des surfaces doit être conforme aux prescriptions du DTU 59.1 et 3 chapitre 3.

La peinture s'applique directement après les travaux de brossage, dépoussiérage et rebouchage.

- Sur les fonds poreux : diluer la première couche à 5 %.
- Sur les parties métalliques : les recouvrir au préalable d'un primaire antirouille.
- Sur les fonds déjà peints, en bon état : éliminer les parties non adhérentes, lessiver et rincer soigneusement. Dépolir les anciennes peintures laquées.
- Sur les fonds déjà peints, en mauvais état (décollements importants, craquèlements..) : les décaper impérativement.

Application

Matériel	Brosse / rouleau poils longs	Pistolet Airless
Diluant	White spirit	White spirit
Dilution	0 – 5 %	Sans

Nombre de couches, suivant la nature du support : 2 à 3.

CONSOMMATION

Rendement théorique : 150 g / m² par couche (pour un film humide de 100 µ soit 50 µ sec).

LOGOLITE® peut se teinter avec des colorants universels (faire un test de compatibilité).

Pliolite® Marque déposée The goodyear Tire & Rubber Co, Akron, Ohio, USA.

FICHE TECHNIQUE

		LOGOLITE®
CARACTERISTIQUES GENERALES	CLASSIFICATION AFNOR	Famille I classe 7b1
	ASPECT DU FILM	Mat garnissant – brillance sous 60° : 1 %
	DENSITE (selon norme NFT 30.027)	1,45 ± 0,02
	VISCOSITE DE LIVRAISON	35 Pa.s (Brookfield)
	EXTRAIT SEC EN POIDS EXTRAIT SEC EN VOLUME	72 % ± 5 % 53 % ± 2 %
MISE EN ŒUVRE	TEMPERATURE MINIMUM D'APPLICATION	5° C sur support non gelé.
	POINT ECLAIR	35° C - INFLAMMABLE
	SECHAGE A 20° C et 60 % H.R.	Hors poussière : 30 minutes Hors pluie : 1 heure Sec : 2 heures Recouvrable : 24 heures
	VALEUR LIMITE U.E. POUR CE PRODUIT Cat. A (c) C.O.V 2007 : 450 g / l – 2010 :	Ce produit contient au maximum : 420 g / l C.O.V.
	TEINTES	Blanc
	STOCKAGE	12 mois en emballage d'origine fermé, dans un endroit sec et bien ventilé, à l'abri

V2

AVIS IMPORTANT : Les renseignements donnés dans cette fiche technique ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part ou engager notre responsabilité. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables à chaque type d'utilisation. Nous rappelons que, n'ayant jamais la qualité de maître-d'œuvre ou constructeur, nos conseils ou préconisations éventuels ne sauraient engager notre Société au-delà de sa seule responsabilité de fabricant, celle-ci portant exclusivement sur la conformité des produits vendus. En conséquence, notre responsabilité ne se substitue en aucun cas à celle de l'applicateur ou du maître-d'œuvre.

Hygiène/Sécurité : consulter les fiches de données de sécurité.



BP 3109 - 03105 MONTLUCON CEDEX
Tél. 33 (0) 4 70 51 52 97 – fax 33 (0) 4 70 51 57 21
Site TLM : www.groupe-tlm.com
E-mail : contact@groupe-tlm.com