

## RESINE EPOXYDIQUE POUR TRAITEMENT DES SUPPORTS

PRIMOXY<sup>®</sup> est un liant époxydique bi-composant, destiné à la préparation des sols intérieurs en béton.

- Chargé en silice TLM, il est appliqué à la raclette, spatule ou plateau pour réaliser des tirés à zéro et des enduits de lissage.
- Pur, il peut être appliqué au rouleau comme couche primaire.
- Il bénéficie du Classement performanciel du CSTB N°RSET-08-26011335 dans le système NEOPOX COLOR 2mm.

### PERFORMANCES

PRIMOXY<sup>®</sup> confère aux sols traités :

- une excellente résistance mécanique
- une grande durabilité
- une facilité d'entretien
- une imperméabilité aux gaz et liquides
- esthétique et ergonomie
- une valorisation du capital immobilier.

### MODE OPERATOIRE

#### Préparation du support

Conforme au DTU 59.3.

Le support en béton devra être sec, cohésif, propre et isolé contre les remontées capillaires. Il devra être âgé de plus d'un mois. Sa teneur en eau n'excédera pas 4,5 % en poids de sa masse à 4 cm de profondeur. Sa surface sera préparée mécaniquement.

#### Conditions d'application

La température d'application (air ambiant et support) sera de 10° C ; l'humidité relative de l'air ne devra pas excéder 80 %. Ces conditions devront être respectées pendant la mise en œuvre et la réticulation du produit

Température du support :

- durcisseur Primoxy : + 7 à + 30 °C

Point de rosée : **Attention à la condensation** : le support doit être à une température de + 3° C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.

**Matériel** : raclette lisse (lisseuse) ou crantée, ou raclette caoutchouc selon l'épaisseur.

#### Méthode d'application

Livré en kit prédosé (une résine + un durcisseur) :

- Verser la totalité du durcisseur dans le conditionnement de résine.
- Homogénéiser l'ensemble avec un agitateur mécanique.
- Ne pas modifier les proportions.
- Les charges minérales (silice TLM) et la résine sont mélangées dans un malaxeur à faible vitesse afin d'éviter une trop forte inclusion de l'air.

#### Compatibilité

PRIMOXY<sup>®</sup> peut être recouvert par les revêtements époxydiques sans solvant. Pour le recouvrement par des revêtements polyuréthanes sans solvant, un sablage à la silice fine est impératif pour obtenir une bonne liaison

### APPLICATIONS ET CONSOMMATIONS\*

Primoxy se teinte à la demande : 1 dose de teinte Primoxy pour 20 kg de mélange base / durcisseur  
L'enduit de ratissage (tiré à zéro) est constitué d'un mélange de 1 partie en poids de PRIMOXY<sup>®</sup> et 2 à 3 parties en poids maximum de silice TLM.

UTILISATION	QUANTITE DU MELANGE	DENSITE	EPAISSEUR
PRIMAIRE AU ROULEAU	0,30 - 0,40 kg / m <sup>2</sup>	1,05	0,28 - 0,38 mm
TIRE A ZERO	2,0 - 3,0 kg / m <sup>2</sup>	1,85	1,00 - 2,00 mm
ENDUIT RELISSAGE	3,00 - 5,500 kg / m <sup>2</sup>	1,85	2,00 - 3,00 mm

Le débouillage du revêtement peut être nécessaire sur les supports poreux.

\* Ces consommations peuvent varier avec la topographie du support après sa préparation, les conditions climatiques sur le chantier et la méthode d'application.

## FICHE TECHNIQUE

		Résine PRIMOXY® / Durcisseur PRIMOXY®
<b>CARACTERISTIQUES GENERALES</b>	<b>NATURE</b>	Système époxydique et additifs spéciaux
	<b>CLASSIFICATION AFNOR</b>	Famille 1 Classe 6b
	<b>ASPECT/TEINTE</b>	Brillant incolore comme primaire Brillant translucide à satiné si chargé
	<b>EXTRAIT SEC</b>	98 % chargé
	<b>VISCOSITE DU MELANGE A 23° C</b>	700 mPas ± 50
	<b>DENSITE DU MELANGE A 23° C</b>	1,05 ± 0,05
	<b>RAPPORT DE MELANGE Base/Durcisseur</b>	71 / 29
	<b>PRESENTATION KITS PREDOSES Base/Durcisseur</b>	5 kg : 3,55 kg + 1,45 kg 20 kg : 14,20 kg + 5,80 kg
	<b>POINT ECLAIR</b>	Néant
	<b>STOCKAGE</b>	24 mois en emballage d'origine dans un local tempéré à l'abri de l'humidité
<b>MISE EN ŒUVRE</b>	<b>TEMPERATURE D'APPLICATION</b>	+ 10° C à + 30° C
	<b>DILUTION</b>	Néant
	<b>DUREE DE VIE EN POT A 20°C</b>	20 minutes
	<b>DUREE DE VIE EN POT A 10°C</b>	30 minutes
	<b>SECHAGE A 20°C</b>	Recouvrable dans l'intervalle de 12 à 24 h au maximum
	<b>SECHAGE A 10°C</b>	Recouvrable dans l'intervalle de 24 à 72 h au maximum
	<b>CONSOMMATION THEORIQUE (produit non chargé)</b>	300 à 400 g / m <sup>2</sup>
	<b>DURETE SHORE D</b>	Après 7 jours à 20° C : 70
	<b>ADHERENCE AU BETON</b>	> 2,5 MPa (rupture du béton)
	<b>NETTOYAGE MATERIEL</b>	Diluant Epoxy

V5



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

**AVIS IMPORTANT :** Les renseignements donnés dans cette fiche technique ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part ou engager notre responsabilité. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables à chaque type d'utilisation. Nous rappelons que, n'ayant jamais la qualité de maître-d'œuvre ou constructeur, nos conseils ou préconisations éventuels ne sauraient engager notre Société au-delà de sa seule responsabilité de fabricant, celle-ci portant exclusivement sur la conformité des produits vendus. En conséquence, notre responsabilité ne se substitue en aucun cas à celle de l'applicateur ou du maître-d'œuvre.

Hygiène/Sécurité : consulter les fiches de données de sécurité.

