

Procès-verbal de Classement Performanciel P/MC selon e-Cahier CSTB n°3562

Procès-verbal n°12-26034016 du 28 mars 2012

- valable 5 ans jusqu'au 31 mars 2017, sauf annulation ou modification —
- annule et remplace le PV n°RT06-078*01 Mod du 23/11/2006

REVETEMENT DE SOL A USAGE INDUSTRIEL

DALLES TRAFICLINE, épaisseur nominale 7 mm

PRODUIT PRESENTE PAR : Groupe TLM
20 route de Montluçon
03410 PREMILHAT

FABRICANT : TLM

DESCRIPTION DU PRODUIT :

Dalles de revêtement de sol homogène à base de polychlorure de vinyle, finition grainé fin, à assemblage mécanique de type « queue d'aronde ».

CARACTERISTIQUES OBTENUES (Dossiers CSTB n° 06-078 et 26034016)

Caractéristiques d'identification :

Epaisseur totale moyenne : 6,90 mm

Masse surfacique totale moyenne : 8 750 g/m²

Classement performanciel du revêtement décrit, dans les conditions normales de température et d'entretien :

P/M

i	p	r	u
4	2	1	3

P/C

a1	a2	b1	b2	s1	s2	s3	s4	s5
3	3	3	2	3	0	0	3	3

" i " pour choc (impact) ; " p " pour poinçonnement ; " r " pour ripage ; " u " pour usure par roulage).

a1 = acide acétique à 10%, a2 = acide sulfurique à 20%,

b1 = soude caustique à 20%, b2 = amines et leurs sels

s1 = méthanol, s2 = trichloréthylène, s3 = essences, s4 = huile de moteur, s5 = liquide de frein.

ou, de façon simplifiée :

P/M_{4.2.1.3} - **P/C**_{3.3.3.2.3.0.0.3.3}

Le classement a été obtenu sur support béton tel que prescrit par la norme NF P 11-213-1 (DTU 13.3-1, « Dallages à usage industriel ou assimilés »), dosé à 350 kg/cm² de ciment courant CPJ CEM II A 32,5, de résistance en compression supérieure à 25 MPa.

Le Technicien responsable des essais


Christophe MICHEL

L'Ingénieur responsable de secteur


Gilbert FAU

Le présent procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques des maquettes soumises aux essais, préparées et réalisées avec les composants décrits et dans les conditions précisées dans le rapport d'essais mais ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification au sens de l'article L.115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994. Il comporte 1 page et 1 annexe (2 pages).

La liste des procès-verbaux en cours de validité est tenue à jour par le CSTB et disponible sur le site www.cstb.fr.

Récapitulatif de résultats

Caractéristiques du revêtement fini

- Epaisseur totale moyenne : 6,90 mm
- Masse surfacique totale moyenne : 8 750 g/m²

Caractéristiques d'aptitude à l'emploi

- *Porosité de surface selon la norme NF X 50-793 :*
 - Moyenne à 4 heures = 0,0 ml/m²/h
 - Moyenne à 24 heures = 0,0 ml/m²/h
- *Stabilité dimensionnelle à la chaleur selon la norme NF EN 434*
 - Sens 1 : 0,13 %
 - Sens 2 : 0,13 %
- *Incurvation à la chaleur selon la norme NF EN 434*
 - Incurvation initiale : 0,1 mm
 - Incurvation finale : 0,8 mm
- *Tenue à une température de surface de 45°C durant 60 minutes selon la méthode du e-Cahier n°3562 :*
 - Empreinte rémanente initiale = 0,07 mm
 - Empreinte rémanente finale = 0,10 mm

Performances mécaniques

- *Résistance au choc selon la méthode Mi du e-Cahier du CSTB n°3562 (bille de 510 g) :*
 - Après 35 chocs répétés de 1,50 m : aucune fissure
 - Niveau de performance selon Cahier n°3562 : i = 4
- *Résistance au poinçonnement selon e-Cahier n°3562*
 - *Dureté de surface Shore selon la norme ISO 868*
Dureté moyenne = 91
 - *Essai de poinçonnement selon la norme NF EN 433*
Enfoncement à vide : 0,034 mm
 - Enfoncement moyen sous la charge à 150 mn = 0,19 mm
 - Empreinte rémanente moyenne : 0,07 mm
 - Niveau de performance selon e-Cahier n°3562 : p = 2
- *Résistance au ripage selon la méthode Mr bis du e-Cahier du CSTB n°3562 :*
 - Contrainte critique : 16,0 N/mm²
 - Contrainte maximale : 33,6 N/mm²
 - Niveau de performance selon e-Cahier n°3562 : r = 1
- *Résistance à l'usure par roulage selon la norme XP P 11-101 à 45 kg :*
Perte d'épaisseur moyenne : 0,5 mm
Niveau de performance selon e-Cahier n°3562 : u = 3

Performances chimiques selon la norme NF EN 13529 ; température d'essais de 23°C

Agent d'agression ¹	a1	a2	b1	b2	s1	s2	s3	s4	s5
Durée de contact ² sans dégradation au sens du e-Cahier n°3562	48 h	48 h	48 h	24 h	48 h	sans objet	sans objet	48 h	48 h
Niveau de performance selon e-Cahier n°3562	3	3	3	2	3	0	0	3	3

(1) : Rappel : a1 = groupe 9 (acide acétique à 10%), a2 = groupe 10 (acide sulfurique à 20%), b1 = groupe 11 (soude caustique à 20%), b2 = groupe 13 (amines et leurs sels), s1 = groupe 5a (méthanol), s2 = groupe 6 (trichloréthylène), s3 = groupe 1 (essences), s4 = huile de moteur, s5 = liquide de frein.

(2) : l'essai à 7 jours n'est réalisé que sur revendication du fabricant.

IDENTIFICATION DES CONSTITUANTS

Caractéristiques annoncées par le demandeur

Dalles de revêtement de sol homogène à base de polychlorure de vinyl, finition grainé fin, à assemblage mécanique de type « queue d'aronde »

Caractéristiques du revêtement

Epaisseur nominale : 7 mm

Masse surfacique totale nominale : 8 800 g/m²

Dimensions des dalles : 501 x 501 mm

Groupe d'abrasion : P

Taux de charges : 12 à 14 % (charges minérales)

RELEVÉ DES CONDITIONS DE RÉALISATION DES MAQUETTES SOUMISES AUX ESSAIS

Conditions de température et d'hygrométrie ambiantes :

23°C ± 2 ; 50%HR ± 5

Support :

Béton de référence
Préparation par brossage
Aspiration des poussières.

Réalisation des maquettes :

Revêtement en pose libre sur support de référence

Système de fixation à queues d'aronde entre dalles voir photo ci-dessous :

